

## Direttiva per la verniciatura di elementi costruttivi a precisione dimensionale e a precisione dimensionale limitata

Finestre – Portoncini d'ingresso e schermi oscuranti – Porte basculanti di garage

### Cicli di verniciatura Performance

I cicli vernicianti Performance rappresentano l'alta qualità standard dei cicli vernicianti mordenzati e laccati ADLER per finestre. La qualità Q10 delle finiture, grazie all'elevata resistenza al blocking e la rapida essiccazione, offre un'applicabilità universale per l'industria e il professionista.

Di seguito vengono descritti i cicli idonei in generale. Con questi cicli sono articolate delle dichiarazioni di garanzia. Informazioni a riguardo si trovano nella brochure „Performance – Garanzia per la verniciatura di finestre e portafinestre“.

Per una descrizione dei cicli in dipendenza dei tipi di legno vedere il capitolo 2 di questa direttiva. Riguardo alle tonalità utilizzabili in dipendenza dei tipi di legno vedere la parte generale della Direttiva, Capitolo 2 – Sostanze legnose idonei.

## 1. Breve descrizione dei cicli vernicianti

### 1.1. Cicli vernicianti mordenzati per finestre, schermi oscuranti e portoncini

	Metodo di applicazione	Spessore del film bagnato
<b>Ciclo AP:</b> Con protezione integrale  1 x Aquawood TIG (vedi capitolo 2.1. e 2.2.) 1 x Aquawood Intermedio 53663 (finestre) oppure Aquawood Intermedio HF 53769 (schermi oscuranti) Carteggiatura 1 x Aquawood DSL Q10 M 51751 sgg. oppure 1 x Aquawood DSL Q10 SG 59198 sgg.	A immersione oppure flow-coating A immersione oppure flow-coating  A spruzzo	250 – 275 µm
<b>Ciclo BP:</b> Con elevato riempimento e buon effetto isolante  1 x Aquawood TIG (vedi capitolo 2.1. e 2.2.) 1 x Aquawood Intermedio ISO 53613 sgg. Carteggiatura 1 x Aquawood DSL Q10 M 51751 sgg. oppure 1 x Aquawood DSL Q10 SG 59198 sgg.	A immersione oppure flow-coating A spruzzo  A spruzzo	100 – 125 µm  225 – 250 µm
<b>Ciclo CP:</b> Iroko (per il momento stesso come ciclo B; prima con prodotti speciali)  1 x Aquawood TIG (vedi capitolo 2.1. e 2.2.) 1 x Aquawood Intermedio ISO 53613 sgg. Carteggiatura 1 x Aquawood DSL Q10 M 51751 sgg. oppure 1 x Aquawood DSL Q10 SG 59198 sgg.	A immersione oppure flow-coating A spruzzo  A spruzzo	100 µm  225 – 250 µm

**Avvertimento per il ciclo a 2 mani:** Se si tratta di finestre in legno-alluminio è possibile rinunciare nei cicli mordenzati AP e BP alla verniciatura intermedia. Questo vale per i legni di conifera abete bianco, abete rosso, hemlock, pino e douglas (oregon).

## 1.2. Cicli vernicianti laccati per finestre, schermi oscuranti e portoncini

	Applicazione	Spesso del film bagnato
<p><b>Ciclo DP:</b> Con protezione integrale – <b>tonalità scure</b></p> <p>1 x Aquawood TIG (vedi capitolo 2.1. e 2.2.) 1 x Aquawood Intermedio 53663 oppure Aquawood Intermedio HF 53769 Carteggiatura 1 x ADLER Acryl-Spritzlack Q10 M 4320 sgg. oppure 1 x ADLER Acryl-Spritzlack Q10 G 4325 sgg.</p>	<p>A immersione oppure flow-coating A immersione oppure flow-coating</p> <p>A spruzzo</p>	250 - 300 µm
<p><b>Ciclo EP:</b> Con protezione integrale– <b>tonalità chiare</b></p> <p>1 x Aquawood TIG Bianco 51253 oppure 51098 1 x Aquawood Intermedio 53663 oppure Aquawood Intermedio HF 53769 Carteggiatura 1 x ADLER Acryl-Spritzlack Q10 M 4320 sgg. oppure 1 x ADLER Acryl-Spritzlack Q10 G 4325 sgg.</p>	<p>A immersione oppure flow-coating A immersione oppure flow-coating</p> <p>A spruzzo</p>	250 – 300 µm
<p><b>Ciclo FP:</b> Con elevato riempimento e isolamento</p> <p>1 x Aquawood TIG Bianco 51253 oppure 51098 1 x Acryl-Spritzfüller SL 41029 oppure 41002 Carteggiatura 1 x ADLER Acryl-Spritzlack Q10 M 4320 sgg. oppure 1 x ADLER Acryl-Spritzlack Q10 G 4325 sgg.</p>	<p>A immersione oppure flow-coating A spruzzo</p> <p>A spruzzo</p>	<p>150 – 200 µm</p> <p>150 – 200 µm</p>
<p><b>Ciclo HP:</b> Okoumé pannelli multistrato</p> <p>1 x Aquawood TIG Bianco 51253 oppure 51098 Carteggiatura 1 x Acryl-Spritzfüller SL 41029 1 x Acryl-Spritzfüller SL 41029 se necessario, leggera carteggiatura 1 x ADLER Acryl-Spritzlack Q10 M 4320 sgg. oppure 1 x ADLER Acryl-Spritzlack Q10 G 4325 sgg.</p>	<p>A immersione oppure flow-coating</p> <p>A spruzzo</p> <p>A spruzzo</p>	<p>150 - 200 µm 150 - 200 µm</p> <p>250 µm</p>
<p><b>Ciclo IP:</b> Ciclo misto con massimo isolamento</p> <p>1 x 2K-Fenstergrundlack 69511 Carteggiatura 1 x 2K-Fenstergrundlack 69511 1 x ADLER Acryl-Spritzlack Q10 M 4320 sgg. oppure 1 x ADLER Acryl-Spritzlack Q10 G 4325 sgg.</p>	<p>A spruzzo</p> <p>A spruzzo A spruzzo</p>	<p>200 µm</p> <p>100 µm 150 – 200 µm</p>

**Avvertimento per il ciclo a 2 mani:** Se si tratta di finestre in legno-alluminio è possibile rinunciare nei cicli laccati DP e EP alla verniciatura intermedia. Questo vale per la conifera abete rosso.

### Avvertimento importante:

Per i portoncini d'ingresso consigliamo eseguire l'applicazione finale con Aquawood Protect, 53215 in versione bi-componente (elevata resistenza meccanica/chimica) oppure l'utilizzo del sistema verniciante Protor per i portoncini d'ingresso.

### ATTENZIONE

Aquawood Protect va utilizzato esclusivamente in combinazione con Aquawood TIG Bianco 51253 oppure 2K-Fenstergrundlack!

**Avvertimento:** Per i cicli vernicianti IP e IC (cicli misti), essendo un caso particolare, vale soltanto **una** Garanzia: La Garanzia Classic

**Consultare le corrispondenti schede tecniche dei prodotti.**

## 2. L'applicazione su differenti sostanze legnose

### 2.1. Cicli vernicianti Performance consigliati per legni di conifera:

Conifere	Impregnante Aquawood TIG	Cicli mordenzati			Cicli laccati <u>Tonalità SCURE</u>			Cicli laccati <u>Tonalità CHIARE</u>		
		Finestre	Schermi oscuranti	Portoncini	Finestre	Schermi oscuranti	Portoncini	Finestre	Schermi oscuranti	Portoncini
Abete bianco	HRFJ – E – E01	AP	AP	BP	FP	DP	FP	FP	EP	FP
Abete rosso	HRFJ – E – E01	AP	AP	BP	FP	DP	FP	FP	EP	FP
Yellow Pine	U- HRU - HRFJ	AP	AP	BP	FP	DP	FP	FP	EP	FP
Cedro rosso	U- HRU - HRFJ	AP	AP	BP	FP	DP	FP	FP	FP	FP
Hemlock	U- HRU - HRFJ	AP	AP	BP	FP	DP	FP	FP	FP	FP
Pino	U- HRU - HRFJ	AP	AP	BP	FP	DP	FP	FP	FP	FP
Douglas	U- HRU - HRFJ	AP	AP	BP	FP	DP	FP	Non idoneo	Non idoneo	Non idoneo
Larice	U- HRU - HRFJ	BP	AP	BP	FP	DP	FP	Non idoneo	Non idoneo	Non idoneo
Larice russo	U- HRU - HRFJ	BP	AP	BP	FP	DP	FP	Non idoneo	Non idoneo	Non idoneo

Abbreviazioni:

HRFJ = HighRes FJ

HRU = HighRes U

## 2.2. Cicli vernicianti Performance consigliati per legni di latifoglie:

Latifoglie	Impregnante Aquawood TIG	Cicli mordenzati			Cicli laccati Tonalità SCURE			Cicli laccati Tonalità CHIARE		
		Finestre	Schermi oscuranti	Portoncini	Finestre	Schermi oscuranti	Portoncini	Finestre	Schermi oscuranti	Portoncini
Castagno	U- HRU	BP	AP	BP	FP	DP	FP	FP	Non idoneo	FP
Rovere	U- HRU	BP	AP	BP	FP	DP	FP	FP	Non idoneo	FP
Frassino	U- HRU	BP	Non idoneo	BP	FP	Non idoneo	FP	FP	Non idoneo	FP
Framiré	U- HRU	BP	AP	BP	FP	DP	FP	FP	Non idoneo	FP
Meranti / Eucalipto	U -HRU- HRFJ	BP	AP	BP	FP	DP	FP	FP	EP	FP
Mogano	U- HRU	BP	AP	BP	FP	DP	FP	IP	IP	IP
Niangon	U- HRU	BP	AP	BP	FP	DP	FP	IP	IP	IP
Acajù	U- HRU	BP	AP	BP	FP	DP	FP	IP	IP	IP
Teck	U- HRU	BP	AP	BP	FP	DP	FP	IP	IP	IP
Okoumé massiccio	U- HRU - HRFJ	BP	AP	BP	FP	DC	FP	FP	EP	FP
Okoumé multistrato	U- HRU - HRFJ	Non idoneo	AP	BP	Non idoneo	DC	FP	Non idoneo	HP*	HP*
Iroko	U-HRU	<b>CP*</b>	<b>CP*</b>	<b>CP*</b>	IP	IP	IP	IP	Non idoneo	IP
MDF	-----	Non idoneo	Non idoneo	Non idoneo	Non idoneo	Non idoneo	IP	Non idoneo	Non idoneo	IP

Abbreviazioni:

HRFJ = HighRes FJ

HRU = HighRes U

CC\*: Possibilità di un ciclo misto: TIG U – 2x 2K-Fenstergrund (150-200/100 µm), carteggiatura dopo l'applicazione della prima mano – Aquawood Fensterlasur (250 µm)

HC\*: Possibilità di un ciclo misto: 2x 2K-Fenstergrund + 5% Pigmopur (200/200 Mm), carteggiatura dopo l'applicazione della prima mano– Acryl-Fensterlack (250 µm)

**Avvertimento:** Per i cicli vernicianti IP e IC (cicli misti), essendo dei casi particolari, vale soltanto **una** Garanzia: La Garanzia Classic.

### **3. Casi particolari, esclusi dalla Garanzia Performance**

In alcune particolari situazioni estreme la sollecitazione delle finestre è talmente forte che non è possibile dare le Garanzie di durata:

#### **Finestre continuamente esposti a una forte sollecitazione d'acqua**

Tali casi sono molto rari, ma sono principalmente da tenere presente. Se gli elementi in legno verniciati si trovano in prossimità di un impianto d'irrigazione, la superficie resta per molto tempo a contatto con l'acqua. Nelle fasi di essiccazione l'acqua evapora, lasciando un deposito di calcare sulla superficie. Tali macchie si lasciano eliminare soltanto con detergenti aggressivi che, se utilizzati ripetutamente, possono durevolmente danneggiare la superficie.

#### **Finestre installate in piscine coperte**

Su richiesta è possibile ricevere speciali cicli di verniciatura. La pluriennale sollecitazione all'altissima concentrazione di umidità con conseguenti fenomeni di condensa può però essere a volte talmente forte che gli elementi vengono prematuramente danneggiati.

#### **Finestre in riva al mare, ad una distanza dalla spiaggia inferiore a 50 m**

Le finestre che si trovano ad una distanza inferiore a 50 m dalla spiaggia possono essere esposti a una forte sollecitazione della sabbia che viene portata dal vento sulle superfici. La sabbia presenta sulla superficie una forte sollecitazione abrasiva che può ridurre lo spessore del film di verniciatura. In tale caso l'effetto protettivo del film di verniciatura non è più sufficiente. Rispetto alla sabbia, i danni causati dal sale sono piuttosto limitati.

#### **Finestre installate a un'altezza superiore a 1600 m/slm**

E' noto che in tali situazioni di esposizione in montagna l'intensità della luce UV della radiazione solare è particolarmente elevata. Inoltre si presentano forti sbalzi di temperatura che causano al supporto in legno e al film di verniciatura un elevato stress.